



www.insize.tw



5701 繫列
手持式分光測色儀
使用說明書

掃描二維碼觀看
產品的使用說明



蘇州英示測量科技有限公司
蘇州新區向陽路80號

安全須知

本儀器是非常安全的設備，但爲了確保您能夠正確、安全地使用，請閱讀併嚴格遵守以下條款，以免造成意外傷害或損害。因不遵守本手冊中的操作說明而造成的損失不屬於本公司的責任範圍。



本設備內置電池。請使用原裝電池，不要用其他電池代替，以防損壞儀器或出現其他故障。



請勿私自拆卸、擠壓、撞擊或加熱電池，也不要將其置於火源或高溫環境中，否則可能會導致電池爆炸並引發火災。



儀器充滿電後，在不使用時應切斷外部電源，以防電擊和損壞儀器。



不要隨意將產品扔進垃圾桶。如果不想要該產品，可以找專業機構回收或處理。

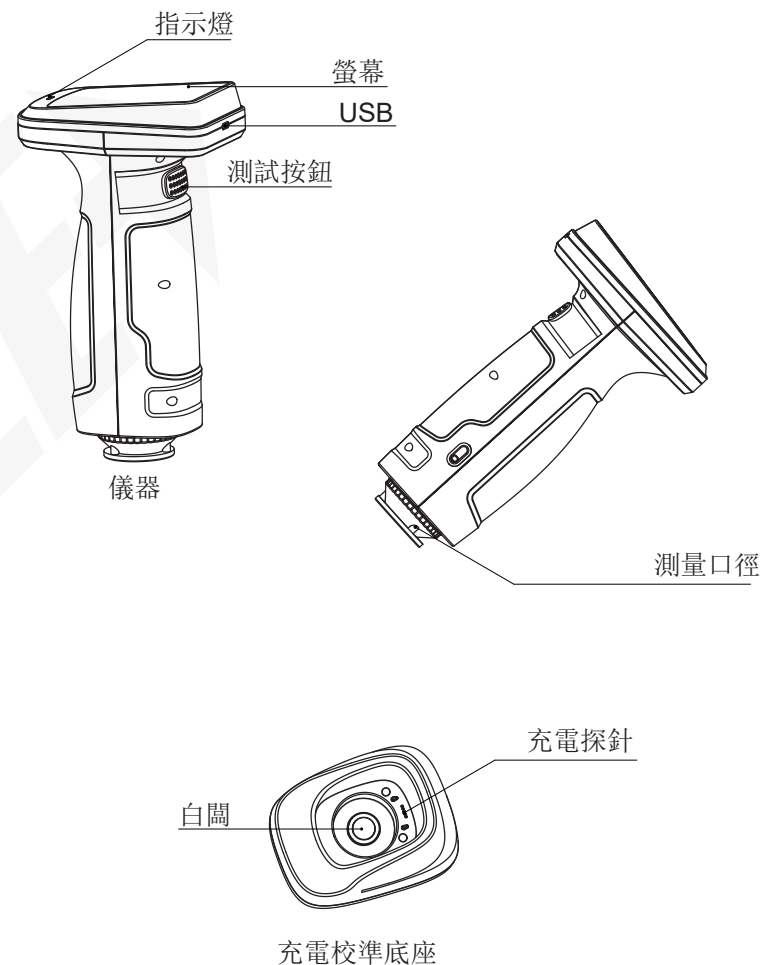


該產品已通過 CE 認證。



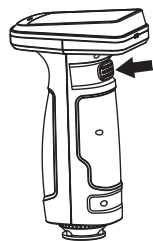
該產品可回收和重複使用。

外形結構

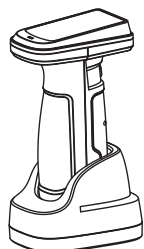


快速測量

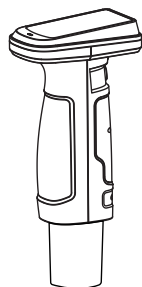
1. 開機校準



開機

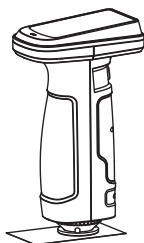


將儀器放在校準底座上進行白關校準

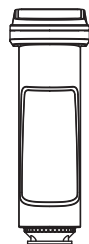


將儀器放在黑色校準盒上進行黑色校準，或在離地麪一米處進行測量

2. 測量色差

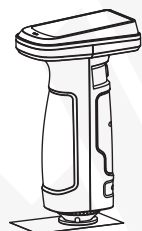


測量目標



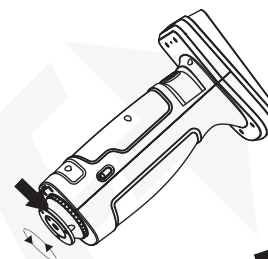
進入色差測量界面

dL*:-
da*:-
db*:-
dE*ab:-

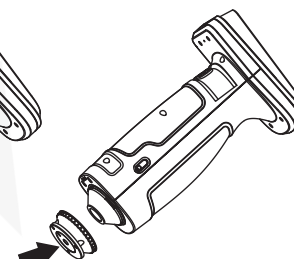


測量樣品
獲取色差

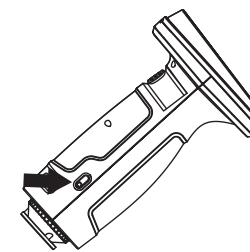
3. 切換口徑



移除口徑

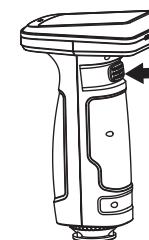


旋轉口徑



根據口徑尺寸選擇
MAV 或者 SAV

4. 關機



長按3s

設置

選擇測量參數：

點擊儀器界面上的“設置”-“測量”-“顯示參數”，然後選擇用戶所需的測量參數。



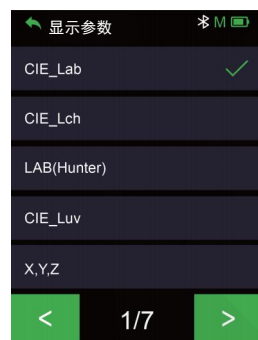
點擊“設置”進入



點擊“測量”進入



點擊“顯示參數”進入



選擇測量參數

容差設置：

單擊儀器界面上的“設置”-“測量”-“容差”。

鉤廠默認公差為2。您可以根據實際情況更改設置。



點擊“設置”進入



點擊“測量”進入



點擊“容差”進入設置

設置測量條件：

點擊儀器界面上的“設置”-“測量”模塊進入，根據的實際情況設置“色差公式”、“角度”、“光源”、“測量模式”等。



點擊“設置”進入



點擊“測量”進入



設置測量條件

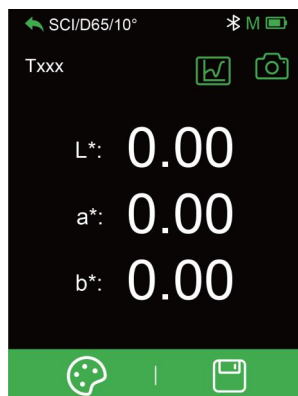
測量顏色和色差

顏色測量：

單擊儀器界面上的“顏色測量”模塊進入，將儀器測試端口對準測試目標樣品，短按測試按鈕或單擊屏幕中間即可測量顏色。



點擊“顏色測量”進入



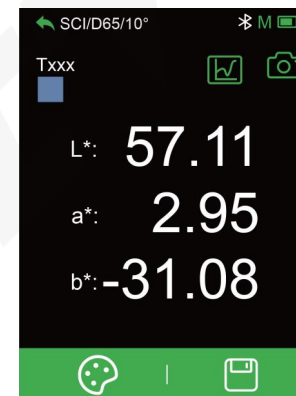
測色界面



測量標樣

色差測量：

完成顏色測量步驟後，點擊屏幕左下角的“色差”按鈕切換到色差測量界面。將儀器測試端口對準測試樣品，短按測試按鈕或點擊屏幕中間的按鈕，完成色差測量，點擊屏幕左下角的“調色閥”圖標，切換到色差測量界面。



點擊左下角的“色差”切換到色差界面



測量樣品

判斷數據分析：

當 L^* 為正值時，錶示白多黑少，所以，減少白的添加量；
當 L^* 為負值時，錶示黑多白少，所以減少黑的添加量。

當 a^* 為正值時，錶示紅色多，綠色少，因此減少紅色的添加；
當 a^* 為負值時，錶示綠色多，紅色少，因此減少綠色的添加。

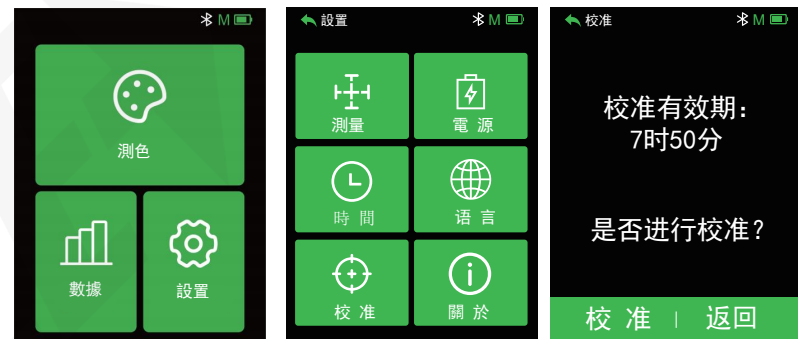
當 b^* 為正值時，錶示黃色多而藍色少，因此要減少黃色的添加；
當 b^* 為負值時，錶示藍色多而黃色少，因此要減少藍色的添加。



校準設置

主動校準：

單擊儀器界面上的“設置”-“校準”-“校準”按鈕，執行主動校準。



點擊“設置”進入

點擊“校準”進入

點擊左下角的“校準”
執行主動校準

設置校準時間：

點擊儀器界面上的“設置”-“測量”-“校準時間”進入，可自行設置儀器校準時間。



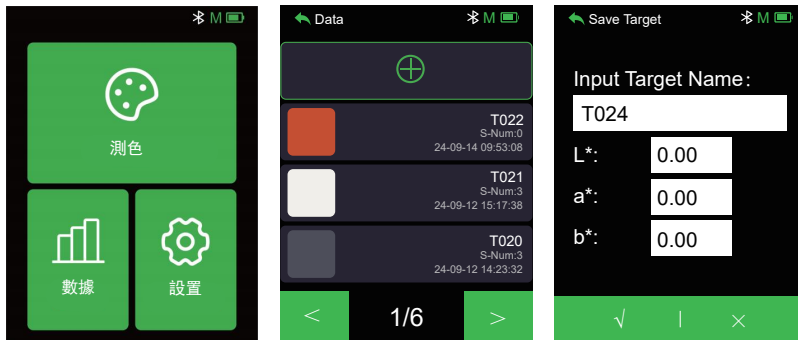
點擊“校準時間”進入

設置校準時間

其他功能

添加標樣值：

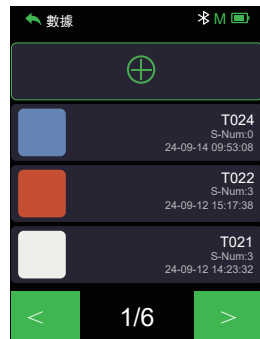
點擊儀器界面上的“數據”模塊進入，點擊“⊕”圖標進入，輸入相應的Lab值，點擊左下角的“√”圖標完成Lab值的添加。



點擊“數據”進入

點擊“⊕”進入

點擊Lab 值保存



點擊需要調用的Lab 值



點擊“色差”按鈕判斷色差

切換口徑：

將儀器上的口徑擲左旋轉可將其取下，擲右旋轉可將其安裝和使用。



安裝11mm口徑後，儀器左側的按鈕應顯示“M”圖標；您需要進入“設置”-“測量”-“口徑選擇”，將儀器切換到相應口徑後纔能進行測量。



小口徑切換至“M”顯示



選擇口徑為11 mm

當口徑為6mm、3mm或1*3mm時，儀器左側的按鈕應顯示“S”圖標，您需要進入“設置”-“測量”-“選擇口徑”，將儀器切換到相應的口徑後纔能進行測量。



小光圈切換至“S”顯示屏

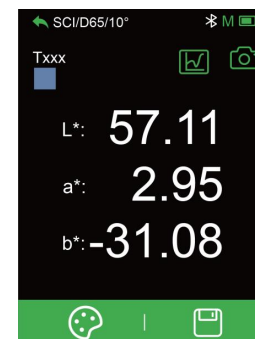


“設置”-“測量”-“口徑選擇”，選擇相應的口徑

保存設置：
點擊儀器界面上的“設置”-“測量”模塊進入。在第三頁，點擊“保存設置”修改自動或手動保存數據。



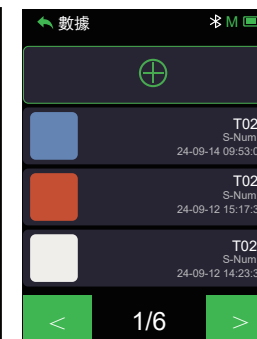
手動保存數據：
在“顏色測量”和“色差”界面，點擊右下角的“保存”圖標保存測試數據。保存的測試數據可在“數據”模塊中查看。



點擊右下角的“保存”圖標進行保存



點擊“數據”進入



查看數據

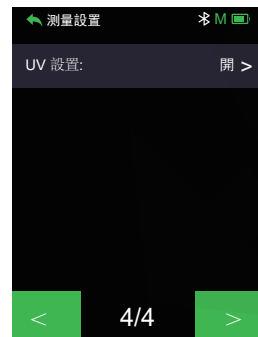
屏幕翻轉：

點擊儀器界面“設置”-“測量”模塊進入，在第三頁點擊“屏幕翻轉”進行修改



UV設置：

點擊儀器界面上的“設置”-“測量”模組進入。在第三頁，點擊“紫外線設置”，顯示“打開”，即可測量UV數據。



照明/受光系統：	d/8, SCI+SCE
感測器：	雙列高精度CMOS陣列傳感器
分光方式：	光柵
積分球尺寸：	Ø40mm
測量波長範圍：	400~700nm
測量波長間隔：	10nm
反射率測定範圍：	0~200%, 解析度：0.01%
照明光源：	全波段均衡LED光源+UV
測量時間：	約1.5秒
測量/照明口徑：	四口徑 (MAV:Ø11mm; SAV:Ø6mm, Ø3mm; MINI:1×3mm)
重複性☆：	ΔE*ab≤0.025
飽差☆☆：	ΔE*ab≤0.25
語言模式：	簡體中文，英語
顯示精度：	0.01
標準觀察者：	2°/10°
觀察光源：	A, B, C, D50, D55, D65, D75, F1, F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8, F9, F10, F11, F12, CWF, U30, U35, DLF, NBF, TL83, TL84, Id50, Id65, LED-B1, LED-B2, LED-B3, LED-B4, LED-B5, LED-BH1, LED-RGB1, LED-V1, LED-V2
色空間/色度指標：	光譜反射率, CIE-Lab, CIE-LCh, HunterLab, CIE-Luv, XYZ, Yxy, RGB, 色差 (ΔE*ab, ΔE*cmc, ΔE*94, ΔE*00), 白度 (ASTM E313-00, ASTM E313-73, CIE/ISO, AATCC, Hunter, TaubeBergerStensby), 黃度 (ASTM D1925, ASTM E313-00, ASTM E313-73), 黑度 (My, dM), 沾色牢度, 變色牢度 Tint (ASTM E313-00), 色密度CMYK (A, T, E, M), 衝色異譜指數Milm, 孟塞爾, 遮蓋力, 力份 (染料強度, 着色力)
內存：	APP海量存儲
端口：	USB, Bluetooth
電池容量：	單次充電可連續測量8000次, 3.7V/3000mAh
攝像頭取景定位：	有
校準：	智能自動校準
軟體支持：	Windows
準確性保證：	保證一級計量規格
符合標準：	符閣標準CIENo.15, GB/T3978, GB2893, GB/T 18833, ISO7724-1, ASTM E1164, DIN5033Teil7
螢幕：	IPS全彩屏幕3.5英寸
光源壽命：	10年100萬次

☆儀器校正後，以5秒間隔測量白色校正闆30次以MAV口徑測量結果標準偏差

☆☆BCRA繫列II 12塊色闆測量平均值

備註

- 如果您剛收到貨物，髮現儀器開機後不顯示，請嚐試充電10分鐘，然後再試一次。
- 校準白闆是儀器精度的基本保證。白闆必鬚妥善保護，不能弄髒。
- 請確保被測樣品錶麪平整，顏色均勻，否則會影響測量精度。
- 如果儀器提示需要校準，請在測量前根據提示進行校準，以確保測量準確。
- 不要試圖拆卸或更換儀器的任何部件。
- 請勿將儀器置於熱源附近或直接暴露於火中。
- 如果有液體進入儀器，請立即關閉電源。
- 本產品含有小部件。如果兒童誤食，可能會導緻窒息和其他危險。

維護條例

提醒

建議將包裝箱保存至少**30**天，因為包裝箱是確保運輸安全的必需品。

非保修規定

- 1.未經授權的維修、誤用、事故、改裝、使用非官方配件。
- 2.儀器已過保修期。
- 3.外力造成的損壞。
- 4.非產品性能故障錶中所列的性能故障。
- 5.人爲因素造成的性能故障。